

ПОГОДЖЕНО:
Головний механік ВП та КР

Макаренко В.В.

Підприємство ПРАТ ПІВНГЗК

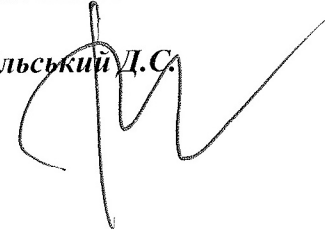
Цех РЗФ - 1

ЗАТВЕРДЖУЮ:
Начальник ВП та КР

Горільський Д.С.



Подписано цифровой
подписью: Макаренко
Володимир Володимирович
Дата: 2026.10.05 10:09:57
+03'00'



Відомість дефектів №S03-409 від 15.09.2026 р

Сортування, порізка, навантаження та перевезення металобрухту РЗФ-1 в 2027 р.

№ з/п	Найменування робіт	Обсяг робіт		Примітки
		Од. вим.	Кіл-ть	
1	Сортування та ручне очищення металоконструкцій та деталей за габаритами та складом перед обробкою для здачі в брухт на: -гірничу масу -побутові відходи -будівельне сміття -відходи РТВ -б/в стрічка конвеєрів вручну, маса окремих елементів до 0,5т	Тн	1200,0	
2	Порізка металоконструкцій з сортового та листового прокату у брухт на мірні шматки L=1000 мм.	Тн	1200,0	
3	Навантаження порізаного на мірні розміри м/лому. вручну у ківш автонавантажувача.	Тн	1200,0	Автонавантажувач підрядника
4	Навантаження м/брухту в автотранспорт.	Тн	1200,0	Автонавантажувач підрядника
5	Перевезення м/брухту на склад ЦПВ (до 10км)	Тн	1200,0	Автосамоскид підрядника
6	Порізка канатів б/в брухт у мірний шматок L=1200мм (Ø каната 24мм)	М.п./тн	3200/6,0	
7	Навантаження порізаного на мірні розміри брухту канатів вручну в ковш автонавантажувача.	Тн	6,0	Автонавантажувач підрядника
8	Навантаження брухту канатів в автотранспорт.	Тн	6,0	Автонавантажувач

				<i>підрядника</i>
9	Перевезення брухту канатів на склад ЦПВ (до 10 км)	Тн	6,0	Автосамоскид підрядника

Примітка:

1. Роботи виконуються на території – Замовника
2. Матеріали, оснащення, пристосування, інструменти, обладнання– Підрядника.
3. Машини та механізми, автотранспорт для перевезення брухту - Підрядника;

Технічні вимоги до брухту що відвантажується:

1. Очищення від засмічення та забруднень м/брухту відповідно до ДСТУ-4121-2002.
2. Канати та дрiт: діаметр мотка не більше 800 мм. Вага мотка не менше – 20 кг. Зв'язування мотка дротом не менше ніж у п'яти місцях по колу. Розміри шматків каната діаметром не менше 20мм, довжиною не менше 800 мм, пов'язаних сталевим дротом не менше ніж у 3 місцях по довжині.
3. Труба діаметром понад 150 мм має бути порізана вздовж осі. Довжина шматка не більше 1500 мм.
4. Обробка м/к з переважанням листового металу в брухт, розмір шматка 1500 x 600 мм, товщина листа до 6 мм.
5. Обробка м/к з переважанням листового металу в брухт, розмір шматка 1500 x 600 мм, товщина листа понад 6 мм.
6. Посудини усіх типів і розмірів (балони, бочки тощо), а також усі порожнисті предмети (циліндри двигунів тощо) повинні бути спорожнені від того, що у них містить, від крижаних пробок та вологи і мати доступ для огляду внутрішньої поверхні; горловини балонів повинні бути відкриті, а на їхньому корпусі повинен бути прорізаний другий отвір; днища бочок та інших посудин повинні бути розкриті.
7. Агрегати, вузли механізмів повинні бути розібрані, розсортовані за видами та звільнені від кольорових металів.
8. Не допускається змішувати сталевий та чавунний металобрухт, а також вуглецевий та легований металобрухт.

Начальник РЗФ-1

А.О. Скепський

Головний механік РЗФ-1

Ю. І. Горбач

Заст. начальника фабрики з інжинірингу

О. І. Головка